**ТЕХНОЛОГИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ФАЛЬЦЕВЫХ**

**СОЕДИНЕНИЙ И МЕСТ СОПРЯЖЕНИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КРОВЛИ ПОЛИМЕРНОЙ МАСТИКОЙ УНИМАСТ.**

Работы по герметизации мастикой допускается выполнять при любой положительной температуре наружного воздуха и отрицательной – до минус 25°C, при отсутствии атмосферных осадков, по сухой (без наледей и снега) поверхности.

На подготовленную металлическую поверхность кровли кистями наносят грунтовку (праймер). Праймер – мастика Унимаст, разбавляется растворителем "Нефрас" 80/120 или бензин Аи-80 в соотношении 3:1(3-части мастики, 1-часть растворителя). Расход праймера составляет 0,25-0,45 кг на 1 кв.м.в зависимости от состояния металлической кровли.

После высыхания грунтовки (через 0,5-1,0 часа) наносят слой мастики и втапливают туда стеклоткань. Затем последовательно наносят на стеклоткань еще три слоя мастики с выдержкой для высыхания каждого слоя в течение 0,5-1,0 часа (до состояния отлипа). Расход мастики при ширине шва 10-12 см составляет 450-700 гр. на погонный метр.

Работы по оклейке стеклотканью ведутся в направлении от пониженных мест к повышенным. При этом в начале оклеиваются лежачие, а затем – стоячие фальцевые соединения.

Мастика при температуре 0°C и ниже загустевает, при этом ее нанесение тонким слоем затруднено. Поэтому при работе в условиях отрицательных температур воздуха мастику перед употреблением необходимо поместить в отапливаемое помещение не менее, чем на 8 часов, либо подогревать ее в паровой бане до температуры не выше +50°C (без открытого огня).

При длительном хранении вязкость мастики может увеличиваться. Для получения необходимой вязкости следует применять расстворитель "Нефрас" 80/120 или бензин Аи-92 в количестве 0,2-0,5 л на 1 кг мастики.